

## Zapfenfräse ZAF 250 Vario bis Masch.-Nr. 1206242

Bestellnummer: 991201\_1206242

EAN:

▶ Achtung! Nur noch Ersatzteile lieferbar.



### Technische Daten

Maximale Holzdimension (B x H) rechtwinklig	500 x 250 mm
Maximale Holzdimension (B x H) 60°	220 x 250 mm
Länge der Auflage mit Skala	3000 mm
Vorschubgeschwindigkeit	0,9 - 2,2 m/min
Aufstellfläche	1,5 x 4 m
Nennleerlaufdrehzahl	6670 1/min
Nennaufnahme	6000 W
Gewicht	392,1 kg
Drehstrommotor	400 V / 50 Hz

### Lieferumfang

1 Fräskopf, komplett mit Wendemesser; Best. Nr. 202105

1 Auflagetisch, Best.Nr. 205025

## Anwendungsbeispiele



Die Lasertechnik ermöglicht Ihnen, das Werkstück nach Anriss zu positionieren.



Das 3 Meter lange Anschlagprofil mit mm-Skala sowie der Längenanschlag ermöglichen präzises Positionieren der Werkstücke.



Ob gerade oder schräge Zapfen, die Steuerung ermöglicht eine 4-seitige Bearbeitung in einem Arbeitsgang. Damit sind alle Zapfen auch ringsum angefast.



Übersichtlich und klar angeordnet - die Bedienelemente der ZAF 250 Vario für Automatik- oder Handbetrieb.

## Einsatzgebiet

---

- ▶ Zapfen- und Blattfräsungen bis 60°
- ▶ Materialeinsatz z. B.: Vollholz und Leimbinder

## Vorteil Nutzen

---

- ▶ Deutliche Zeitersparnis - durch einfache und schnelle Einstellung der Längen-, Winkel- und Zapfenmaße.
- ▶ Maximale Holzdimensionen 500 x 250 mm bei 0° und 220 x 250 mm bei 60°.
- ▶ Geringster Platzbedarf – durch schwenkbaren Kopf bleibt das Werkstück immer in der gleichen Position.
- ▶ Keine Stückholzabfälle - voll absaugbar.

## Beschreibung

---

Mit der ZAF 250 Vario sind alle Zapfenformen schnell und exakt, rationell und passgenau herzustellen.

Gerade Zapfen, schräge Zapfen, Eck- und Firstblätter - mit der kompakten ZAF 250 sind Sie auf der sicheren Seite.

Eine exakte Längenskala ist per Anschlag einstellbar.

Das speziell für die ZAF 250 entwickelte Fräswerkzeug lässt sich blitzschnell für verschiedene Zapfenlängen sowie für Blattfräsungen einstellen.

Die ZAF 250 Vario verfügt über präzise Einstellmöglichkeiten und ein klar gegliedertes Bedienpult. Ein eingebauter Laser unterstützt Sie bei der exakten Positionierung des Holzes. Ergebnis: Millimetergenaue Fräsungen in jedem Holz!

Nach der Einstellung der Zapfengeometrie fährt der Fräskopf automatisch die Zapfenform ab und liefert Ihnen den gewünschten Zapfen - abstirnen, absetzen und anfasen inklusive.

Die ZAF 250 Vario verfügt für Hartholzeinsätze eine einstellbare Vorschubgeschwindigkeit.

## Sonderzubehör / Werkzeuge

---



Absaug-Set



Fasenmesser



Wendemesser  
14 x 14 x 2 mm

## Kontakt

---

MAFELL AG

Beffendorfer Strasse 4  
D-78727 Oberndorf / Neckar  
Germany

Tel.: +49 7423 / 812-0  
Fax: +49 7423 / 812-218  
Email: [mafell@mafell.de](mailto:mafell@mafell.de)